# ADHÄSIONSTINTEN

Die Linx-Palette der Adhäsionstinten für CIJ-Drucker ist auf Anwendungen abgestimmt, bei denen die Anforderungen der Produktionsverfahren die Haftfestigkeits- oder Haltbarkeitsleistung anderer Tinten übersteigen.



# Starke Plastikfolientinte schwarz 1015 und 3415

Ideal für dünne, flexible Kunststoffverpackungen und -beutel aus PP, BOPP, HDPE und LDPE, bei denen die Haftfestigkeit ein häufiges Problem darstellt. Die Tinten sind nicht CMR-haltig, außerdem sind die Tinte 3415 und das Solvent 3915 MEK-frei.



### Öldurchdringende Tinte schwarz 1062

Druckt effektiv durch leichte Ölschichten auf Kunststoff, Metall, Glas und wachsartige Oberflächen einschließlich OPP. Gut geeignet sowohl für Lebensmittel als auch für technische Anwendungen.



### Fettdurchdringende Tinte 1063\*

Die Tinte bietet eine außerordentliche Haftfestigkeit und einen erstklassigen Kontrast auf Materialien, die von einer dünnen Öl- oder Fettschicht bedeckt sind. Dazu zählen z.B. flexible Lebensmittelbehälter oder Produkte, bei denen der Code im weiteren Verlauf des Verfahrens mit Öl in Kontakt kommt.



### Trockenglastinte schwarz 1065

Die Tinte zeichnet sich durch außerordentliche Haftfestigkeit und Lesbarkeit sowie durch einen ausgezeichneten Abriebwiderstand auf trockenem Glas und PET aus. Sie eignet sich ideal für Hochgeschwindigkeitsanwendungen in der Lebensmittelverarbeitung.



#### Nassglastinte schwarz 1068

Schnelltrocknende Tinte, die eine verbesserte Code-Lesbarkeit speziell auf Glas ermöglicht und eine hervorragende Haftung auch nach Eintauchen in Eiswasser und bei Kühlung bietet. Die Codierung ist bei Mehrweg-Glasflaschen ablösbar.



# Abfüllanlagen-Tinte gelb 1088

Gelbe, undurchsichtige Farbe. Speziell entwickelt für den Druck auf Mehrweg-Glasflaschen, die in der Getränkeindustrie verwendet werden und normalerweise zurückgegeben sowie in einem Waschprozess gereinigt werden, bevor sie neu befüllt und bedruckt werden.



### Thermochrom-Tinte lila zu rosa 1281

Die Tinte ändert ihre Farbe, wenn sie Druck bzw. Hitze ausgesetzt wird, wie z.B. bei Destillierverfahren in der Lebensmittelindustrie. Sie dient als visuelle Bestätigung dafür, dass die Produkte einem Sterilisationsprozess unterzogen wurden. Die Tinte eignet sich auch für Non-Food Anwendungen, wie z.B. Metallkomponenten und extrudierte Kunststoffe.



# Lebensmittelverpackungstinte schwarz 2250

Eine geruchsarme Tinte auf Alkoholbasis, die gut auf einer Vielzahl von Materialien haftet, einschließlich auf den meisten Kunststoffen. Sie ist keton- und chromfrei und erfüllt die USDA-Anforderungen für zufälligen Kontakt mit Fleisch und Geflügel.





54907	
C	
ō	
ਚੱ	
40054	
7	
≍	
5	
4 SAP-Nr 4(	
_	
7	
7	
Ω	
ন	
11	
٠,	
4	
Ö	
C	
76061	
$\leq$	
н	
nstinten 11/2024 SAF	
7	
~	
_	
U.	
ē	
c	
17	
.00	
Adhäsior	
3	
۹	

Tinteneigenschaften	Tinten-/Solvent basis	Trocknungszeit	Empfohlenes Linx-Solvent
Starke Plastikfolientinte schwarz 1015	1515	1 – 3 Sekunden	MEK
Starke Plastikfolientinte schwarz 3415	3915	1 – 2,5 Sekunden	Ethylacetat & Aceton
Öldurchdringende Tinte schwarz 1062	1505	1 – 2 Sekunden	MEK
Fettdurchdringende Tinte 1063	1563	1 – 2 Sekunden	MEK
Trockenglastinte schwarz 1065	1565	1 – 2 Sekunden	MEK
Nassglastinte schwarz 1068	1590	1 – 2 Sekunden	MEK
Abfüllanlagen-Tinte gelb 1088	1588	1 – 2 Sekunden	MEK
Thermochrom-Tinte lila zu rosa 1281	1545	2 – 4 Sekunden	MEK
Lebensmittelverpackungstinte schwarz 2250	2750 oder 2502	2 – 4 Sekunden	Ethanol

#### Qualitätssicherung

Es wird stets empfohlen, dass ausschließlich Linx-CIJ-Tinten und -Solvents (Continuous Ink Jet) für Linx-Drucker verwendet werden, da der Einsatz von Ersatzmitteln die Druckerleistung beeinträchtigen oder zu Druckerausfällen führen kann.

Linx-Tinten und -Solvents sind speziell für die Verwendung mit Linx-Druckern konzipiert, um deren Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Sie werden nach zertifizierten und überprüfbaren Qualitäts- und Umweltverfahren gemäß ISO 9001 und ISO 14001 hergestellt.

Alle Rohstoffe werden auf die Einhaltung neuer Rechtsvorschriften geprüft und getestet.

Damit wird die Lieferung von kontinuierlich sicheren und legalen Produkten sichergestellt.

# Richtlinien zur Handhabung von Tinte

Linx achtet sehr genau darauf, dass keine seiner CIJ-Tinten als "Gesundheitsschädlich" oder "Umweltschädigend" eingestuft werden.

#### **Tintenübersicht**

Wenden Sie sich an Bluhm Systeme GmbH oder an Ihre Bluhm Niederlassung vor Ort, wenn Sie Informationen zu bestimmten Anwendungen oder ein vollständiges Profil einzelner Tinten einschließlich der Druckerkompatibilität benötigen.



#### Bluhm Systeme GmbH

Zentrale: Maarweg 33 / D-53619 Rheinbreitbach T +49 (0) 2224 / 7708 0 / info@bluhmsysteme.com bluhmsysteme.com

#### Bluhm Systeme GmbH Österreich

Rüstorf 82 / A-4690 Schwanenstadt T +43 (0) 7673 / 4972 / info@bluhmsysteme.at bluhmsysteme.at

#### Bluhm Systeme GmbH Schweiz

Industriestrasse 24 / CH-4658 Däniken T +41(0)62 788 70 90 / info@bluhmsysteme.ch bluhmsysteme.ch

