

FARBTINTEN FÜR HELLE MATERIALIEN

Linx-Farbtinten für helle Materialien sind Tinten auf Farbstoffbasis, mit denen auf einer ganzen Reihe farbiger Materialien ein starker Kontrast erzielt werden kann. Sie eignen sich hervorragend zum Codieren auf einer Vielzahl von Materialien, einschließlich Metalle, Kunststoffe und Verpackungsmaterialien.



Tinte rot 1018

Eine schnelltrocknende Tinte mit einer kräftigen roten Farbe. Sie eignet sich für ein breites Spektrum an Materialien und Farben, einschließlich Acryl, PVC, Polyethylen, Polypropylen und Polystyren. Die getrocknete Tinte ist alkali- und wasserbeständig.



Schnelltrocknende Tinte blau 1243

Eine leuchtend blaue Tinte, die gut auf den verschiedensten Materialien haftet, einschließlich Kunststoffen, wie z.B. auf Extrusionsprodukten. Außerdem verfügt sie über eine gute Chemikalienbeständigkeit.



Schnelltrocknende Tinte braun 1248

Eine ideale Wahl für die Baubranche, da sie eine hervorragende Haftfestigkeit auf Holz, Laminat und Spanplatten aufweist. Die Tinte ist zudem beständig gegen Kohlenwasserstoffe, die oft in Holzlacken, -ölen und -farben verwendet werden. Sie haftet auch gut auf Kunststoff, Metall und Glas.



Mischbasistinte blau 3123

Eine schnelltrocknende Tinte mit einer kräftigen blauen Farbe. Sie ist geruchsarm und haftet hervorragend auf den meisten Verpackungsmaterialien, wie z.B. Papier, Pappe und Kunststoff, sowie auf extrudierten Kunststoffen und Metallen.



Mischbasistinte grün 3124

Eine schnelltrocknende Tinte mit einer kräftigen smaragdgrünen Farbe. Sie ist geruchsarm und eignet sich für eine Vielzahl von Verpackungsanwendungen, insbesondere für entsprechende „grüne“ Verpackungsdesigns von Bio-Produkten.

Produktionsoptionen

Tinteneigenschaften	Tinten-/Solvent basis	Trocknungszeit	Empfohlenes Linx-Solvent
■ Tinte Rot 1018	MEK	1 – 2 Sekunden	1505
■ Schnelltrocknende Tinte blau 1243	MEK	1 – 2 Sekunden	1512
■ Schnelltrocknende Tinte braun 1248	MEK	1 – 2 Sekunden	1517
■ Mischbasistinte blau 3123	Ethanol / Aceton	1 – 3 Sekunden	3501
■ Mischbasistinte grün 3124	Ethanol / Aceton	1 – 3 Sekunden	3501

Qualitätssicherung

Es wird stets empfohlen, dass ausschließlich Linx-CIJ-Tinten und -Solvents (Continuous Ink Jet) für Linx-Drucker verwendet werden, da der Einsatz von Ersatzmitteln die Druckerleistung beeinträchtigen oder zu Druckerausfällen führen kann.

Linx-Tinten und -Solvents sind speziell für die Verwendung mit Linx-Druckern konzipiert, um deren Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Sie werden unter Einhaltung von zertifizierten und überprüfbareren ISO 9001-Qualitätsverfahren hergestellt.

Alle Rohstoffe werden auf die Einhaltung neuer Rechtsvorschriften geprüft und getestet. Damit wird die Lieferung von kontinuierlich sicheren und legalen Produkten sichergestellt.

Richtlinien zur Handhabung von Tinte

Linx achtet sehr genau darauf, dass keine seiner CIJ-Tinten und -Solvents als „Gesundheitsschädlich“ oder „Umweltschädigend“ eingestuft werden.

Nähere Einzelheiten zu Sicherheitsvorkehrungen für den Umgang mit diesen Flüssigkeiten können Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern entnehmen.

Lagerung und Verwendung von Tinten und Solvents

Lagerung: Zwischen +15 °C und +25 °C

Betriebstemperatur: Zwischen +5 °C und +45 °C

Tintenübersicht

Wenden Sie sich an Bluhm Systeme GmbH oder an Ihre Bluhm Niederlassung vor Ort, wenn Sie Informationen zu bestimmten Anwendungen benötigen.

Bluhm Systeme GmbH

Zentrale: Maarweg 33
D-53619 Rheinbreitbach
T +49 (0) 2224 / 7708 0
info@bluhmsysteme.com
bluhmsysteme.com

Bluhm Systeme GmbH Österreich

Rüstorf 82
A-4690 Schwanenstadt
T +43 (0) 7673 / 4972
info@bluhmsysteme.at
bluhmsysteme.at

Bluhm Systeme GmbH Schweiz

Industriestrasse 24
CH-4658 Däniken
T +41(0)62 788 70 90
info@bluhmsysteme.ch
bluhmsysteme.ch

ERFAHRUNG

SEIT 1968

BLUHM
SYSTEME