

PROZESSSPEZIFISCHE TINTEN

Diese Tinten wurden für anspruchsvollere Anwendungen entwickelt, in denen die Materialien zusätzlichen Verfahren ausgesetzt werden, z.B. wenn sich die Farbe des gedruckten Codes verändern soll oder der Code selber entfernbar sein muss.



Schwarz wasserlöslich 1035

Diese Tinte ist für Anwendungen vorgesehen, bei denen ein Code vorübergehend aufgebracht und später mit Wasser wieder entfernt wird, beispielsweise bei Mehrwegkästen und -fässern oder zur internen Rückverfolgung in der Stahl- oder Leiterplattenindustrie. Sie weist eine hervorragende Haftfestigkeit auf Stahl und Aluminium sowie auf zahlreichen Kunststoffen auf.



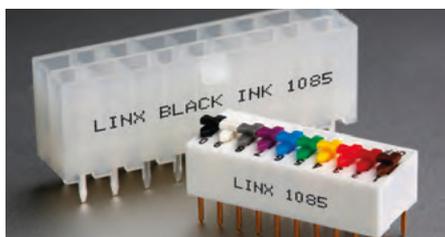
Schwarz alkalilöslich 1070

Diese Tinte ist im getrockneten Zustand wasserbeständig, kann aber ganz einfach mit einem Reinigungsmittel oder verdünntem Alkali entfernt werden. Sie eignet sich zum Codieren von trockenen Glas- und Stahl-Mehrwegbehältern, die in der Getränkeindustrie Verwendung finden.



Schwarz alkoholbeständig 1075

Eine schnell trocknende Tinte, die für eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, wie sie gewöhnlich bei der Reinigung von elektronischen Komponenten verwendet werden, entwickelt wurde. Sie eignet sich ebenfalls sehr gut für allgemeine Verpackungsmaterialien von Produkten mit hohem Alkoholgehalt.



Schwarz 1085

Eine schnell trocknende Tinte, die für die Codieranforderungen der Elektronikindustrie entwickelt wurde. Sie ist schwermetall- und halogenfrei und beständig gegenüber Alkoholwaschverfahren.



Thermochromtinte lila zu rosa 1281 schwarz zu blau 1291

Die Tinte ändert ihre Farbe bei feuchter Wärme, z. B. bei Destillierverfahren in der Lebensmittelindustrie, und bestätigt so eine erfolgte Sterilisation. Sie eignet sich auch für Non-Food-Anwendungen wie Metallkomponenten und extrudierte Kunststoffe. Nach dem Farbwechsel bleibt sie beständig gegenüber Chemikalien, die häufig in Produktionsumgebungen verwendet werden.



Nässeindikator-Tinte blau 2040

Eine Spezialtinte, die für den Markt für Baby- und Erwachsenenwindeln entwickelt wurde. Bei Kontakt mit Wasser oder Urin wechselt die Tinte die Farbe von Blau zu Rosa und verblasst schließlich ganz. Aufgrund ihrer speziellen hypoallergenen Formulierung eignet sie sich auch für den gelegentlichen Hautkontakt.

Produktoptionen

Tinteneigenschaften	Tinten-/Solvent basis	Trocknungszeit	Empfohlenes Linx-Solvent
■ Schwarz wasserlöslich 1035	MEK	1 – 3 Sekunden	1535
■ Schwarz alkalilöslich 1070	MEK	1 – 3 Sekunden	1560
■ Schwarz alkoholbeständig 1075	MEK	1 – 2 Sekunden	1575
■ Schwarz 1085	MEK	1 – 2 Sekunden	1585
■ Thermochromtinte lila zu rosa 1281	MEK	2 – 4 Sekunden	1545
■ Thermochromtinte schwarz zu blau 1035	MEK	2 – 4 Sekunden	1545
■ Nässeindikator-Tinte blau 2040	Ethanol	3 – 5 Sekunden	2505

Qualitätssicherung

Es wird stets empfohlen, dass ausschließlich Linx-CIJ-Tinten und -Solvents (Continuous Ink Jet) für Linx-Drucker verwendet werden, da der Einsatz von Ersatzmitteln die Druckerleistung beeinträchtigen oder zu Druckerausfällen führen kann.

Linx-Tinten und -Solvents sind speziell für die Verwendung mit Linx-Druckern konzipiert, um deren Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Sie werden unter Einhaltung von zertifizierten und überprüfbareren ISO 9001-Qualitätsverfahren hergestellt.

Alle Rohstoffe werden auf die Einhaltung neuer Rechtsvorschriften geprüft und getestet. Damit wird die Lieferung von kontinuierlich sicheren und legalen Produkten sichergestellt.

Richtlinien zur Handhabung von Tinte

Linx achtet sehr genau darauf, dass keine seiner CIJ-Tinten und -Solvents als „Gesundheitsschädlich“ oder „Umweltschädigend“ eingestuft werden.

Nähere Einzelheiten zu Sicherheitsvorkehrungen für den Umgang mit diesen Flüssigkeiten können Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern entnehmen.

Lagerung und Verwendung von Tinten und Solvents

Lagerung: Zwischen +15 °C und +25 °C

Betriebstemperatur: Zwischen +5 °C und +45 °C

Tintenübersicht

Wenden Sie sich an Bluhm Systeme GmbH oder an Ihre Bluhm Niederlassung vor Ort, wenn Sie Informationen zu bestimmten Anwendungen benötigen.

Bluhm Systeme GmbH

Zentrale: Maarweg 33
D-53619 Rheinbreitbach
T +49 (0) 2224 / 7708 0
info@bluhmsysteme.com
bluhmsysteme.com

Bluhm Systeme GmbH Österreich

Rüstorf 82
A-4690 Schwanenstadt
T +43 (0) 7673 / 4972
info@bluhmsysteme.at
bluhmsysteme.at

Bluhm Systeme GmbH Schweiz

Industriestrasse 24
CH-4658 Däniken
T +41(0)62 788 70 90
info@bluhmsysteme.ch
bluhmsysteme.ch

ERFAHRUNG

SEIT 1968

BLUHM
SYSTEME