

SCHWARZE UNIVERSAL- TINTEN

Mit dem Linx-Sortiment der schwarzen Universal tinten für CIJ-Drucker werden unter den gängigsten Bedingungen hervorragende Ergebnisse erzielt. Diese Tinten auf Farbstoffbasis zeichnen sich durch außerordentliche Haftfestigkeit und erstklassigen Kontrast auf den verschiedensten porösen und nicht-porösen Materialien aus, wie z.B. Papier, Pappe, Glas und zahlreiche Kunststoffe. Daher sind diese Tinten perfekt für die meisten Verpackungsanwendungen geeignet. Die Tinten verfügen zudem über eine gute Beständigkeit gegenüber vielen Chemikalien, die häufig in Produktions- und Benutzerumgebungen verwendet werden. Dazu zählen u.a. Wasser, Alkali, Säure und Reinigungsmittel.



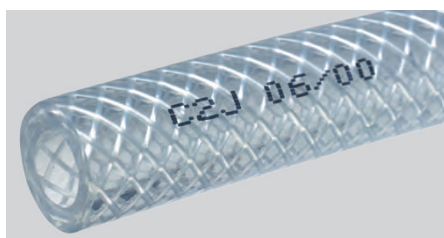
Tinte schwarz 1010

Eine schnell trocknende Tinte mit einer kräftigen schwarzen Farbe, die sich nicht verändert oder qualitativ verschlechtert, wenn sie Destillier-, Koch-, Sterilisations- oder Pasteurisierungsverfahren ausgesetzt wird. Sie eignet sich ideal für Anwendungen in der Lebensmittel-, Gesundheits- und Pharmaindustrie, in denen ein gedruckter Code Temperaturen von bis zu 200 °C standhalten muss.



Kunststoff-Tinte schwarz 1014

Diese Tinte eignet sich besonders zum Codieren auf PET. Sie ist ebenfalls für die meisten Kunststoffe wie ABS, Acryl, Nylon, PET, Polycarbonat, PVC und PVC-U geeignet.



Schnell trocknende Tinte schwarz 1240

Unsere kostengünstigste und am vielseitigsten einsetzbare Tinte. Sie weist eine hervorragende Haftfestigkeit auf den meisten Materialien auf sowie eine hohe Farbintensität und Lichtbeständigkeit. Die Tinte eignet sich für ein breites Spektrum von allgemeinen Verpackungsmaterialien und Industrieanwendungen.



Extra schnell trocknende Tinte 1405

Diese Tinte hat eine Trocknungszeit von unter einer Sekunde und ist damit perfekt für Hochgeschwindigkeits-Verpackungslinien, wie z.B. Schlauchbeutel- oder Flaschenabfüllanlagen, geeignet. Es handelt sich um eine Tinte auf Aceton-Basis und somit um eine gute Alternative zu MEK-Tinten.



Ethanol tinte schwarz 2030

Geruchsarm und MEK- sowie ketonfrei. Die Tinte eignet sich für „geschlossene“ Produktionsumgebungen. Dazu zählen auch Umgebungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.



Mischbasistinte schwarz 3103

Eine schnell trocknende Tinte, die kein MEK enthält. Sie ist geruchsarm und haftet gut auf den verschiedensten Materialien, einschließlich Papier, Pappe und Kunststoff sowie auf Schlauchbeuteln.



Tinte schwarz 3401

Eine schnell trocknende und MEK- sowie acetonefreie Tinte. Sie eignet sich für ketonfreie Standorte und für vom Internationalen Suchtstoffkontrollrat (INCB) überwachte Länder. Die Tinte haftet gut auf den verschiedensten Materialien, einschließlich Aluminiumfolie.

Produktoptionen

Tinteneigenschaften	Tinten-/Solvent basis	Trocknungszeit	Empfohlenes Linx-Solvent
Tinte schwarz 1010	MEK	1 – 2 Sekunden	1505
Kunststoff-Tinte schwarz 1014	MEK	1 – 2 Sekunden	1505
Schnelltrocknende Tinte schwarz 1240	MEK	1 – 2 Sekunden	1512
Extra schnelltrocknende Tinte schwarz 1405	Aceton	0.5 – 1 Sekunden	1705
Ethanol-tinte schwarz 2030	Ethanol	3 – 5 Sekunden	2500
Ethanol-tinte schwarz 2035	Ethanol	3 – 5 Sekunden	2500
Mischbasistinte schwarz 3103	Ethanol / Aceton	1 – 3 Sekunden	3501
Tinte schwarz 3240	Diethylketon / Aceton	2 – 4 Sekunden	3710
Tinte schwarz 3401	Methylacetat / Ethanol	1 – 3 Sekunden	3905

Qualitätssicherung

Es wird stets empfohlen, dass ausschließlich Linx-CIJ-Tinten und -Solvents (Continuous Ink Jet) für Linx-Drucker verwendet werden, da der Einsatz von Ersatzmitteln die Druckerleistung beeinträchtigen oder zu Druckerausfällen führen kann.

Linx-Tinten und -Solvents sind speziell für die Verwendung mit Linx-Druckern konzipiert, um deren Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Sie werden unter Einhaltung von zertifizierten und überprüfbaren ISO 9001-Qualitätsverfahren hergestellt.

Alle Rohstoffe werden auf die Einhaltung neuer Rechtsvorschriften geprüft und getestet. Damit wird die Lieferung von kontinuierlich sicheren und legalen Produkten sichergestellt.

Richtlinien zur Handhabung von Tinte

Linx achtet sehr genau darauf, dass keine seiner CIJ-Tinten und -Solvents als „Gesundheitsschädlich“ oder „Umweltschädigend“ eingestuft werden.

Nähere Einzelheiten zu Sicherheitsvorkehrungen für den Umgang mit diesen Flüssigkeiten können Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern entnehmen.

Lagerung und Verwendung von Tinten und Solvents

Lagerung: Zwischen +15 °C und +25 °C

Betriebstemperatur: Zwischen +5 °C und +45 °C

Tintenübersicht

Wenden Sie sich an Bluhm Systeme GmbH oder an Ihre Bluhm Niederlassung vor Ort, wenn Sie Informationen zu bestimmten Anwendungen benötigen.

Bluhm Systeme GmbH

Zentrale: Maarweg 33
D-53619 Rheinbreitbach
T +49 (0) 2224 / 7708 0
info@bluhmsysteme.com
bluhmsysteme.com

Bluhm Systeme GmbH Österreich

Rüstorf 82
A-4690 Schwanenstadt
T +43 (0) 7673 / 4972
info@bluhmsysteme.at
bluhmsysteme.at

Bluhm Systeme GmbH Schweiz

Industriestrasse 24
CH-4658 Däniken
T +41(0)62 788 70 90
info@bluhmsysteme.ch
bluhmsysteme.ch

ERFAHRUNG

SEIT 1968

BLUHM
SYSTEME