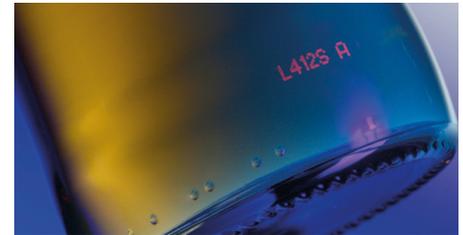


SICHERHEITS-TINTEN

Die Linx-Sicherheitstinten wurden entwickelt, um Hersteller hochwertiger Waren bei der Bekämpfung von Produktfälschungen zu unterstützen. Außerdem ermöglichen sie eine diskrete Nachverfolgung von Produkten durch die Produktions- und Verpackungsprozesse.



UV-Tinte 1121

Die Tinte wurde für unauffällige Codierungsanwendungen, wie etwa Fälschungssicherheit oder interne Rückverfolgung, für hochwertige Waren entwickelt, wie z.B. Alkohol-, Tabak-, Pharma-, Software- und Musikprodukte. Diese Tinte fluoresziert blau unter UV-Licht, ist aber in normalem Licht nahezu unsichtbar. Es handelt sich um eine schnelltrocknende Tinte, die im getrockneten Zustand wasserbeständig ist. Zur Wiederverwendung der Behälter kann sie jedoch mit Alkali entfernt werden.

Sicherheitstinte 3160

Die Tinte wurde für unauffällige Codierungsanwendungen, wie etwa Fälschungssicherheit oder interne Rückverfolgung, für hochwertige Waren entwickelt, wie z.B. Alkohol-, Tabak-, Pharma-, Software- und Musikprodukte. Diese Tinte fluoresziert rot unter UV-Licht, ist aber in normalem Licht nahezu unsichtbar. Es handelt sich um eine schnelltrocknende Tinte, die im getrockneten Zustand wasserbeständig ist. Die charakteristische rote Farbe wird mit einem einzigartigen roten Farbstoff erzielt, was eine Fälschung des Codes noch weiter erschwert.

Produktoptionen

| Tinteneigenschaften | Tinten-/Solvent basis | Trocknungszeit | Empfohlenes Linx-Solvent |
|-----------------------|-----------------------|----------------|--------------------------|
| UV-Tinte 1121 | MEK | 1 – 2 Sekunden | 1590 |
| Sicherheitstinte 3160 | Ethanol / Aceton | 1 – 3 Sekunden | 3560 |

Qualitätssicherung

Es wird stets empfohlen, dass ausschließlich Linx-CIJ-Tinten und -Solvents (Continuous Ink Jet) für Linx-Drucker verwendet werden, da der Einsatz von Ersatzmitteln die Druckerleistung beeinträchtigen oder zu Druckerausfällen führen kann.

Linx-Tinten und -Solvents sind speziell für die Verwendung mit Linx-Druckern konzipiert, um deren Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Sie werden unter Einhaltung von zertifizierten und überprüfbareren ISO 9001-Qualitätsverfahren hergestellt.

Alle Rohstoffe werden auf die Einhaltung neuer Rechtsvorschriften geprüft und getestet. Damit wird die Lieferung von kontinuierlich sicheren und legalen Produkten sichergestellt.

Richtlinien zur Handhabung von Tinte

Linx achtet sehr genau darauf, dass keine seiner CIJ-Tinten und -Solvents als „Gesundheitsschädlich“ oder „Umweltschädigend“ eingestuft werden.

Nähere Einzelheiten zu Sicherheitsvorkehrungen für den Umgang mit diesen Flüssigkeiten können Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern entnehmen.

Lagerung und Verwendung von Tinten und Solvents

Lagerung: Zwischen +15 °C und +25 °C

Betriebstemperatur: Zwischen +5 °C und +45 °C

Tintenübersicht

Wenden Sie sich an Bluhm Systeme GmbH oder an Ihre Bluhm Niederlassung vor Ort, wenn Sie Informationen zu bestimmten Anwendungen benötigen.

Bluhm Systeme GmbH

Zentrale: Maarweg 33
D-53619 Rheinbreitbach
T +49 (0) 2224 / 7708 0
info@bluhmsysteme.com
bluhmsysteme.com

Bluhm Systeme GmbH Österreich

Rüstorf 82
A-4690 Schwanenstadt
T +43 (0) 7673 / 4972
info@bluhmsysteme.at
bluhmsysteme.at

Bluhm Systeme GmbH Schweiz

Industriestrasse 24
CH-4658 Däniken
T +41(0)62 788 70 90
info@bluhmsysteme.ch
bluhmsysteme.ch

ERFAHRUNG

SEIT 1968

BLUHM
SYSTEME