

Überzeugt nicht nur im Labor

## Geset-Etikettieranlage von Bluhm Systeme kann leicht umgerüstet und erweitert werden

*Bereits jetzt erfüllt die Rundum- und Seitenetikettieranlage der Geset-300-Serie von Bluhm Systeme beim Laboratorium Dr. Deppe gleich mehrere Wünsche auf einmal. Sie bringt vorgedruckte Etiketten auf runde wie auf eckige Behälter auf. Darüber hinaus ist sie auch auf zukünftige Kundenanforderungen bestens vorbereitet. Sollen später einmal noch zusätzliche Kennzeichnungen auf die Etikettier-Objekte aufgebracht werden, wäre eine Erweiterung mit Bluhm-Kennzeichnungstechnologie leicht möglich.*

Das Laboratorium Dr. Deppe im niederrheinischen Kempen nutzt bereits seit vielen Jahren Etikettenspender von Bluhm Systeme. „Als wir kürzlich unsere Produktionskapazitäten erweitern wollten, fiel uns deswegen die Entscheidung für die neue Geset-300-Serie von Bluhm leicht“, erläutert Timon Schrörs, Betriebsleiter im Werk Kempen des Laboratoriums Dr. Deppe. „Unsere Kunden liefern neben den Rohmaterialien für die Produkte auch oft die dazu gehörigen Behältnisse und passenden Etiketten“, ergänzt Titus Deppe, Geschäftsführer des aufstrebenden Unternehmens, „deshalb müssen unsere Mitarbeiter die Anlagen so schnell und einfach wie möglich den neuen Gegebenheiten anpassen können.“

### 350 Etikettierungen pro Minute auch in rauen und feuchten Umgebungen

Die Geset-300-Anlage von Bluhm Systeme aus Rheinbreitbach ist modular aufgebaut. So lässt sich ganz nach der Anforderung des Laboratoriums Dr. Deppe für jedes Produkt leicht die richtige Maschinenkonfiguration zusammenstellen. Kernstück der Anlage sind zwei Etikettenspender des Typs „Alpha Compact“. Die Nachfolger der äußerst robusten und bewährten Alpha-86-Serie können Etiketten bis zu einer Breite von 300 Millimeter verarbeiten.

Je nach Anwendung schaffen die Geräte 350 Etikettierungen pro Minute. Bei Rundum-Etikettierungen auch mit Vorder- und Rückseitenetikett erreichen sie immer noch Taktraten von bis zu 100 Produkten pro Minute.

Die Anlage für das Laboratorium Dr. Deppe wurde von den Bluhm-Spezialisten optimiert für den Einsatz in rauen und feuchten Produktionsumgebungen. Sie ist eingehaust in ein geschlossenes Edelstahl-Gehäuse, das der Schutzklasse IP 54 entspricht. Auch die in einen Unterschrank integrierte Siemens-Steuerung ist gegen Staub und Spritzwasser geschützt.

### Zentrale Steuerung übernimmt die Feinabstimmung

Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter steuern die Etikettieranlage zentral mit Hilfe eines schwenkbaren Farb-Bedien-Panels. Schnell und einfach wählen sie aus zehn eingespeicherten Parametersätzen den richtigen aus und richten das System in Windeseile ein. Die Steuerung übernimmt daraufhin die Feinabstimmung aller Systemkomponenten. Auch die Einstellung der verschiedenen Sensoren geschieht vollautomatisch. Bei jeder Systemkonfiguration kann die Transportrichtung beliebig gewählt werden. Eine Vielzahl von Grundbandtypen, Transportgurten und -ketten gestattet die Verwendung nahezu aller Arten von Etikettenmaterialien. Die federnde Kettenbandausrichtung und das geregelte Kopfband mit federnd gelagerter Bandführung sorgen für die perfekte Ausrichtung der zu etikettierenden Produkte. Auch labile Flaschen werden sicher durch den Etikettierer geführt.

Geachtet haben die Bluhm-Entwickler auf Service-Freundlichkeit. Alle Transportgurte lassen sich schnell und einfach wechseln. Die Wartungszyklen sind kurz, die Anlagenverfügbarkeit hoch. Bereits jetzt ist die Erweiterbarkeit um zusätzliche Kennzeich-



nungstechnologien möglich. Sollen später einmal Haltbarkeitsdaten oder Chargennummern auf die Produkte aufgebracht werden, können Thermotransfer- oder Heißprägedruckwerke wie auch Inkjet- und Laser-Codierer von Bluhm Systeme angebracht werden.

### **Spezialist für Hygiene- und Pflegeprodukte mit gut eingeführtem Sortiment**

1980 gründete der Mikrobiologe Dr. H. D. Deppe das Unternehmen zur Entwicklung und Herstellung von Medizinprodukten und klinischen Desinfektionspräparaten, Pflege- und Spezialprodukten. Als paralleler Firmenzweig entstand ein umfangreiches Serviceangebot für Lohnherstellung und Entwicklung. Laboratorium Dr. Deppe produziert und vertreibt heute an seinem Standort im niederrheinischen Kempen mit ca. 120 Mitarbeitern ein gut eingeführtes Präparatssortiment von unterschiedlichsten Hygiene- und Pflegeprodukten. Der Vertrieb läuft weltweit über unterschiedlichste Vertriebspartner im In- und Ausland.

Besonders von den Kunden geschätzt werden unter anderem auch die flexiblen Möglichkeiten im Bereich der Entwicklung, Produktion und Lohnabfüllung. Selbstredend fällt dabei auch dem Bereich der Etikettierung und Kennzeichnung eine besondere Bedeutung zu.

„Unsere Kunden liefern neben den Rohmaterialien für die Produkte auch oft die dazu gehörigen Behältnisse und passenden Etiketten deshalb müssen unsere Mitarbeiter die Anlagen so schnell und einfach wie möglich den neuen Gegebenheiten anpassen können.“

*Titus Deppe, Geschäftsführer Dr. Deppe*



#### **Bluhm Systeme GmbH**

Zentrale: Maarweg 33 · D-53619 Rheinbreitbach  
Telefon: +49(0)2224/7708-0 · Fax: +49(0)2224/7708-20 · info@bluhmsysteme.com · www.bluhmsysteme.com

#### **Bluhm Systeme GmbH Österreich:** Rüstorf 82 · A-4690 Schwanenstadt

Telefon: +43(0)7673/4972 · Fax: +43(0)7673/4974 · info@bluhmsysteme.at · www.bluhmsysteme.at

#### **Bluhm Systeme GmbH Schweiz:** Im Grund 15 · CH-5014 Gretzenbach

Telefon: +41(0)62/788 7090 · Fax: +41(0)62/788 7099 · info@bluhmsysteme.ch · www.bluhmsysteme.ch



**BLUHM**  
systeme