

LEGI-AIR AP182RT

Etikettiert Paletten GS1-konform an bis zu 3
Seiten in 3 Ausrichtungen

- + Drei Etikettenausrichtungen: hoch, quer und diagonal
- + Dreiseitige Etikettierung mit nur zwei Palettenstopps
- + Etikettiert bis zu 120 Paletten pro Stunde
- + Seltener Rollenwechsel dank großer Etikettenrollen
- + Übersichtlicher Systemaufbau für Wartung ohne Techniker
- + Etikettenformat min. 50 x 50 mm, max. 150 x 210 mm



KOMPAKTER 3-SEITENETIKETTIERER MIT ROTIERENDEM SPENDESTEMPEL

In der Variante AP182RT verfügt unser Palettenetikettierer über einen rotierenden Spendestempel, womit er Etiketten in verschiedenen Formaten hochkant, quer und diagonal auf versandfertige Paletten applizieren kann. So lassen sich beispielsweise hochformatige Transportetiketten verarbeiten oder querformatige Etiketten mit Inhaltsangaben als auch Warnhinweise, die schräg aufgebracht werden.

Der Palettenetikettierer Legi-Air AP182RT erstellt und verarbeitet GS1-konforme Etiketten im DIN A5 bzw. DIN A6 Format, weitere Etikettengrößen sind optional möglich. Die Verwendung von Etikettenrollen mit 350 Millimetern Durchmesser gewährleistet eine effiziente und lange Produktivzeit. Der AP182RT erreicht hohe Geschwindigkeiten von 120 Paletten pro Stunde bei der zweiseitigen und 90 Paletten pro Stunde bei der dreiseitigen Kennzeichnung.

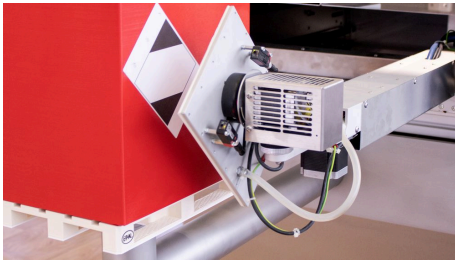
Die Etiketten werden von einem integrierten Druckmodul bedruckt. Bei der Konfiguration steht eine breite Auswahl an hochwertigen Druckmodulen namhafter Hersteller zur Verfügung, die Druckauflösungen von bis zu 600 dpi erreichen. Da er dank seiner eigensicheren Bauart keinen Schutzzaun benötigt, spart die Anlage Kosten und Aufwand in der Logistik.

ANWENDUNGEN



LEGI-AIR AP182RT

BESONDERHEITEN



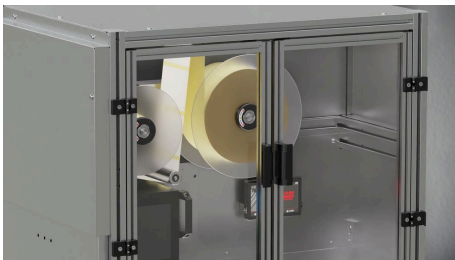
SCHWENKBARER APPLIKATORKOPF

Das System verfügt über einen flexibel schwenkbaren Applikatorkopf, der DIN A5- oder A6-Palettenetiketten wahlweise im Längs- oder Querformat aufbringen kann. Die individuell bedruckten Etiketten werden entweder per Luftstoß aus kurzer Distanz oder über direkten Kontakt mit einer federnd gelagerten Spendeplatte präzise appliziert. Selbst in nur 250 mm schmalen Lücken ist eine Stirnseiten-Kennzeichnung möglich. Zudem etikettiert das System GS1-konform an bis zu drei Palettenseiten und kann – im Gegensatz zum AP182 – Etiketten auch diagonal platzieren, etwa für Gefahrgutkennzeichnungen.



ZWEI OPTISCHE SENSOREN AM SPENDESTEMPEL

Der erste Sensor dient als optisch variabler Hubsensor. Er erfasst den Abstand zur Palette und löst je nach Einstellung ab circa 15 Millimetern Entfernung das Abblasen des Etiketts vom Spendestempel sowie den Rückzug des Stempels in die Grundposition aus. Der zweite verbaute optische Sensor ist nach innen gerichtet, Richtung Federlagerung des Spendestempels.



SICHER DANK EINHAUSUNG

Das rechteckige Gehäuse des Palettenetikettierers besteht aus einer Profilrahmen-Konstruktion, die mit Ausnahme der transparenten Seitentür von Edelstahlblechen umschlossen ist. Für einen einfachen und schnellen Materialwechsel sind Auf- und Abwicklungseinheit sowie Druckmodul verschiebbar und leicht zugänglich.



FREI PROGRAMMIERBARE VERFAHRWEGE

Die frei programmierbaren Verfahrwege gleichen selbst große Lagertoleranzen zuverlässig aus – etwa bei Unter- oder Überladungen. Auch im Mischbetrieb von Industrie- und Euro-Paletten zeigt das System seine volle Stärke. Diese Flexibilität sorgt dafür, dass unterschiedlichste Palettieranforderungen sicher und präzise erfüllt werden können. So bleibt der Prozess stabil, effizient und anpassungsfähig, auch wenn die Rahmenbedingungen variieren.

LEGI-AIR AP182RT

TECHNISCHE DATEN

SPENDEDATEN

Etikettiermodus	im Stillstand
Etiketten-Applikationsrate max.	2 /min ^①
Positioniergenauigkeit (+/-)	2 mm ^②
Etikettenformat min. (BxL)	50 x 50 mm
Etikettenformat max. (BxL)	150 x 210 mm
Palettenetikettierung	1-seitig; 2-seitig; 3-seitig
Durchmesser Etikettenrolle max.	350 mm ^③
Etikettenrollen-Kern-Durchmesser	76 mm

① 1-2 Paletten / min (3-Seiten-Etikettierung) ② bei gestoppter Palette ③ bis 600 lfm.

MERKMALE

Technologie	Pneumatisch
Einbaulagenunabhängigkeit	nein
Etikettenabrollung	Schrittmotor
Etikettenaufrollung	Schrittmotor
Etiketten-Mangel-Warnung	ja
Bandriss-Erkennung	optional

HMI

HMI Ausführung	Textdisplay
----------------	-------------

PHYSIKALISCHE ASPEKTE

Abmessung System (HxBxL)	989 x 1142 x 1142 mm ^①
Orientierung	Links Hand; Rechts Hand
Gewicht	130 kg ^②
Zulassungen	CE
Rel. Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend	15 - 95 %
Umgebungstemperatur	2 - 35°C
Geräusentwicklung	77 dB ^③

① ohne Systemstützen ② je nach Gestellhöhe ③ A-Schalldruckpegel

LEGI-AIR AP182RT

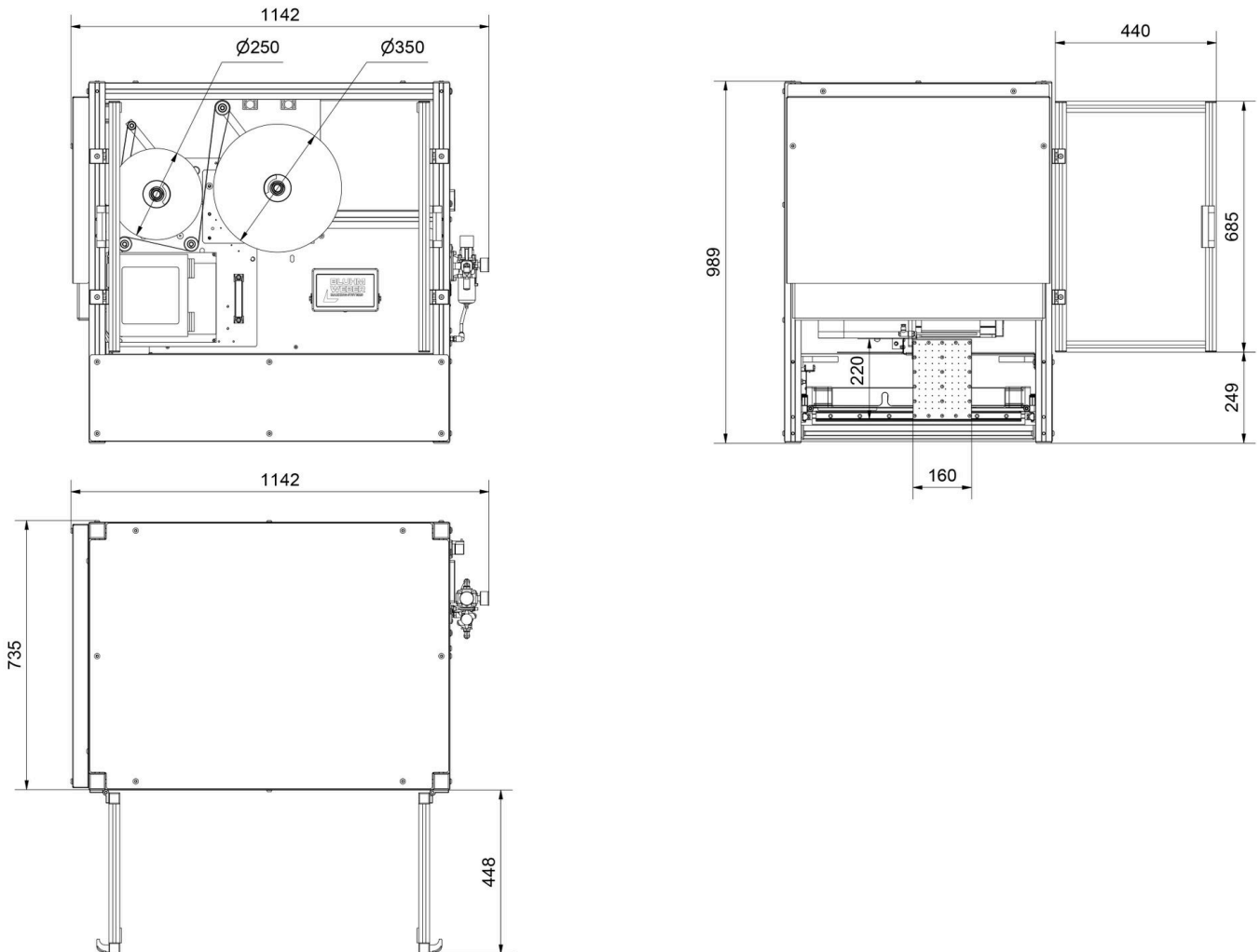
ANSCHLÜSSE

Anschlussspannung	92 - 263 V
Netzfrequenz	50 - 60 Hz
Stromstärke	5 A
Druckluftanschluss	6 bar ¹
Schnittstellen	USB; RS232; Applicator Port; Ethernet IPV4

¹ gemäß DIN ISO 8573-1

LEGI-AIR AP182RT

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



LEGI-AIR AP182RT

OPTIONEN DRUCKMODULE



ZEBRA ZE511

Höchste Druckleistung für industrielle Anwendungen

Druckbreite bis	104 mm
Druckgeschwindigkeit bis	457 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi, 609 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID



ZEBRA ZE521

Höchste Druckleistung für industrielle Anwendungen

Druckbreite bis	168 mm
Druckgeschwindigkeit bis	356 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID



SATO S84NX

Präziser, schneller und zuverlässiger Industriedruck

Druckbreite bis	104 mm
Druckgeschwindigkeit bis	406 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi, 609 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID



SATO S86NX

Präziser, schneller und zuverlässiger Industriedruck

Druckbreite bis	167,5 mm
Druckgeschwindigkeit bis	355,6 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID



CAB PX Q4

Hochpräzises Druckmodul für automatisierte Etikettierung in Industrie und Logistik

Druckbreite bis	108,4 mm
Druckgeschwindigkeit bis	300 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi, 609 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt



CAB PX Q6

Hochpräzises Druckmodul für automatisierte Etikettierung in Industrie und Logistik

Druckbreite bis	168 mm
Druckgeschwindigkeit bis	250 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt

LEGI-AIR AP182RT



NOVEXX XDM 944

Maximale Geschwindigkeit für industrielle Etikettierung

Druckbreite bis	106 mm
Druckgeschwindigkeit bis	400 mm/sec
Druckkopfauflösung	300 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt



NOVEXX XDM 945

Maximale Geschwindigkeit für industrielle Etikettierung

Druckbreite bis	128 mm
Druckgeschwindigkeit bis	350 mm/sec
Druckkopfauflösung	305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt



NOVEXX XDM 946

Maximale Geschwindigkeit für industrielle Etikettierung

Druckbreite bis	160 mm
Druckgeschwindigkeit bis	300 mm/sec
Druckkopfauflösung	305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt

LEGI-AIR AP182RT



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

+ PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER

Ihr persönlicher Ansprechpartner aus unserem Sales-Team hört Ihnen zu und erklärt Ihnen die Möglichkeiten.

+ MADE IN GERMANY

Durch unsere Produktion Made in Germany garantieren wir Qualität und Verfügbarkeit.

+ PASSENDE LÖSUNG

Technologieunabhängig entwickeln wir die optimale Lösung für Ihre Anforderungen.

+ LÜCKENLOSER SERVICE

Unser lückenloses Service-Netzwerk inklusive 24h-Hotline steht Ihnen immer zur Verfügung.

+ REGIONAL VERWURZELT, WELTWEIT VERNETZT

Als Familienunternehmen mit weltweiten Niederlassungen steht für uns die Kundenbeziehung immer im Fokus.

+ STANDORT SCHWANENSTADT

Kurze Wege, eingespielte Teams und echte Nähe – so arbeiten wir für Ihren Erfolg in Österreich.

Bluhm Systeme GmbH

Rüstorf 82 / 4690 Schwanenstadt
T +43 7673 49 72 / info@bluhmsysteme.at
www.bluhmsysteme.at