

LINX FSL20

Wirtschaftlicher 20-Watt-Faserlaser für Standardkennzeichnungen

- + Ideal für kleine und mittlere Linien
- + Kleiner Strahldurchmesser für Codes hoher Qualität
- + Vier Fokusslinsen zur optimalen Anpassung an Codegröße und Arbeitsabstand
- + Schnelle Einrichtung bei Produktwechseln
- + Keine teure Druckluft- oder Wasserkühlung erforderlich



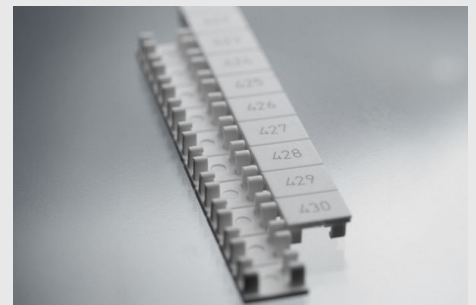
PRÄZISE LASERKENNZEICHNUNG FÜR DEN INDUSTRIEALLTAG

Der Linx FSL20 ist die wirtschaftliche Lösung für präzise und dauerhafte Laserkennzeichnungen in industriellen Anwendungen. Der Faserlaser eignet sich ideal für die Kennzeichnung von Metallen, Kunststoffen und Verpackungsfolien und ermöglicht eine zuverlässige Rückverfolgbarkeit entlang der gesamten Produktionskette. Dank der kompakten Bauweise und des flexiblen Markierkopfs lässt sich der FSL20 einfach in bestehende Produktionsumgebungen integrieren – sowohl in statische als auch bewegte Anwendungen.

Mit seiner hohen Markierqualität erzeugt der FSL20 selbst kleine Codes, Seriennummern oder QR-Codes gestochen scharf und dauerhaft. Die luftgekühlte Technologie reduziert den Wartungsaufwand erheblich und sorgt für einen energieeffizienten Betrieb ohne wassergekühlte Systeme. Gleichzeitig überzeugt der FSL20 durch eine lange Lebensdauer der Laserquelle von über 100.000 Stunden. In Kombination mit der intuitiven LinxDraw Software profitieren Unternehmen von schnellen Produktwechseln, einfacher Bedienung und hoher Prozesssicherheit im täglichen Einsatz.



ANWENDUNGEN



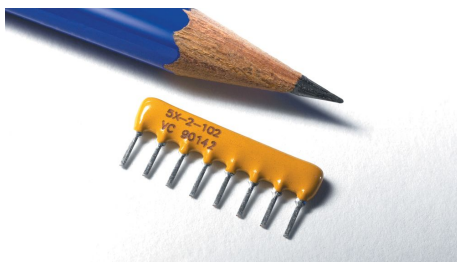
LINX FSL20

BESONDERHEITEN



VIER FOKUSLINSEN

Vier verschiedene Fokuslinsen ermöglichen die optimale Anpassung von Codegröße und Arbeitsabstand an unterschiedliche Produkte – ohne Kompromisse bei Qualität oder Geschwindigkeit. Verschiedene Strahlführungsoptionen ermöglichen die flexible Produktkennzeichnung in nahezu jeder Einbausituation.



PRÄZISE KENNZEICHNUNG AUF KLEINSTEN FLÄCHEN

Der extrem kleine Strahldurchmesser und die hochwertige Strahlqualität ermöglichen gestochen scharfe, kontrastreiche Codes selbst auf kleinsten Bauteilen und begrenzten Druckbereichen. Texte, DataMatrix- und QR-Codes, Grafiken sowie Logos werden dauerhaft und präzise markiert – ideal für Anwendungen in der Pharma-, Medizin-, Automobil-, Elektronik- und FMCG-Industrie sowie für Rückverfolgbarkeit und Fälschungsschutz.



LUFTGEKÜHLTE LASERTECHNOLOGIE OHNE DRUCKLUFT

Die luftgekühlte Lasertechnologie ermöglicht eine flexible Integration direkt dort, wo die Kennzeichnung benötigt wird. Da weder Druckluftanschlüsse noch sperrige wassergekühlte Systeme erforderlich sind, reduzieren sich Installationsaufwand, Platzbedarf und Wartungskosten deutlich. Gleichzeitig sorgt das integrierte Kühlsystem für einen zuverlässigen und energieeffizienten Betrieb im industriellen Alltag.

LINX FSL20

TECHNISCHE DATEN

LASERSPEZIFIKATIONEN

Lasertyp	Faserlaser
Laserleistung	20 W
Laserklasse	4
Markierfeld von	108 x 85 mm
Markierfeld bis	498 x 366 mm
Spot Size	0,037 - 0,157 mm
Produktionsgeschwindigkeit bis	360 m/min
Fokusabstand	129 - 543 mm
Wellenlänge	1.064 nm ⓘ
Codierinhalte	Barcodes; 2D Codes; Textfelder; Grafiken und Logos; Datum; Uhrzeit; statischer Text; variabler Text; Seriennummern; Schichtcodes; auf-/absteigende Zählung; benutzerdefinierte Datums- und Uhrzeitformate
Barcodes	EAN 8; EAN 13; Code 128; POSTNET; SCC14; UPC-A; UPC-E; RSS; DataMatrix; QR Code
Schriftfonts	Standard Schriftarten (Windows® TrueType®/TTF; PostScript®/PFA, PFB; OpenType®/OTF); Individuelle Schriftarten wie High-Speed oder OCR
ⓘ	min: 1055 nm, max: 1075 nm

HARDWARE

Display	13,3" Touchscreen
Passwortschutz	+
Sicherheitsverriegelungen	+
Lebensdauer der Laserquelle (Durchschnitt)	100.000 h
Kühlung	Luftgekühlt
Anschluss-Ports	Encoder; Detektor; Ethernet RJ45; serielle RS232-Schnittstelle

SOFTWARE

Automatische Überhitzungserkennung	+
Interpreter-Software	LINXVISION®

PHYSIKALISCHE ASPEKTE

Abmessung Markiereinheit (HxBxL)	265 x 108 x 440 mm
Abmessung Versorgungseinheit (HxBxL)	142 x 437 x 575 mm
Verbindungskabellänge	2,7 m

LINUX FSL20

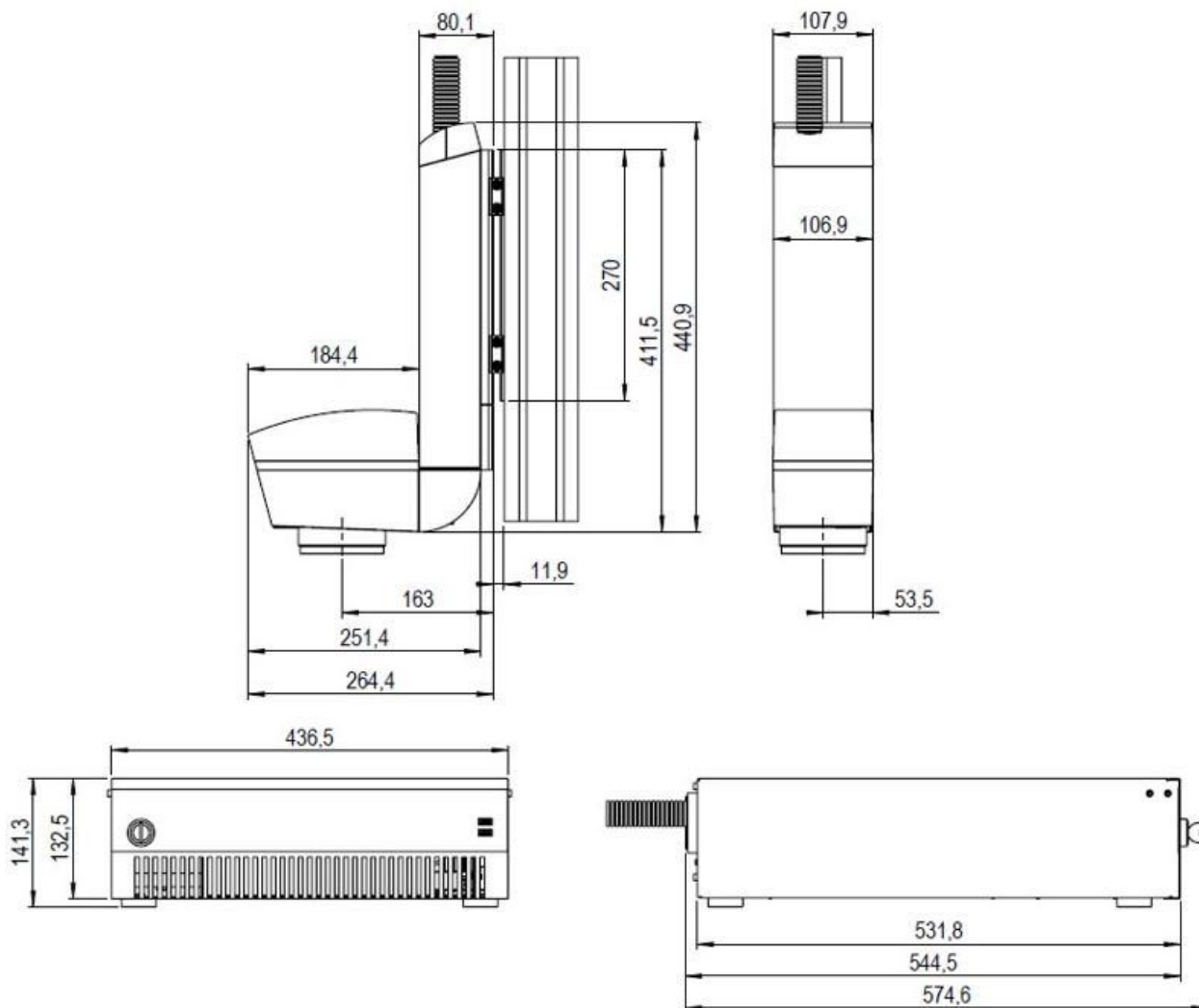
PHYSIKALISCHE ASPEKTE

Gewicht	27 kg ¹
IP Schutzart	IP 54
Zulassungen	CE
Rel. Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend	10 - 90 %
Umgebungstemperatur	10 - 40°C
Anschlussspannung	100 - 240 V
Netzfrequenz	50 - 60 Hz

¹ Markiereinheit 8 kg; Versorgungseinheit 19 kg

LINX FSL20

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



LINX FSL20



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

+ PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER

Ihr persönlicher Ansprechpartner aus unserem Sales-Team hört Ihnen zu und erklärt Ihnen die Möglichkeiten.

+ MADE IN GERMANY

Durch unsere Produktion Made in Germany garantieren wir Qualität und Verfügbarkeit.

+ PASSENDE LÖSUNG

Technologieunabhängig entwickeln wir die optimale Lösung für Ihre Anforderungen.

+ LÜCKENLOSER SERVICE

Unser lückenloses Service-Netzwerk inklusive 24h-Hotline steht Ihnen immer zur Verfügung.

+ REGIONAL VERWURZELT, WELTWEIT VERNETZT

Als Familienunternehmen mit weltweiten Niederlassungen steht für uns die Kundenbeziehung immer im Fokus.

+ STANDORT SCHWANENSTADT

Kurze Wege, eingespielte Teams und echte Nähe – so arbeiten wir für Ihren Erfolg in Österreich.

Bluhm Systeme GmbH

Rüstorf 82 / 4690 Schwanenstadt
T +43 7673 49 72 / info@bluhmsysteme.at
www.bluhmsysteme.at