

LINX FSL50

Leistungsstarker 50-Watt-Faserlaser für hohe Liniengeschwindigkeiten

- + Ideal für anspruchsvolle Metallmarkierungen und tiefe Gravuren
- + Kleiner Strahldurchmesser für Codes hoher Qualität
- + Vier Fokuslinsen zur optimalen Anpassung an Codegröße und Arbeitsabstand
- + Schnelle Einrichtung bei Produktwechseln
- + Keine teure Druckluft- oder Wasserkühlung erforderlich



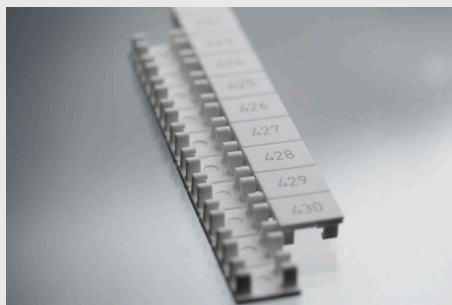
MAXIMALE LASERPERFORMANCE FÜR ANSPRUCHSVOLLE PROZESSE

Der Linx FSL50 wurde für anspruchsvolle industrielle Kennzeichnungsaufgaben und hohe Produktionsgeschwindigkeiten entwickelt. Mit seiner leistungsstarken 50-Watt-Faserlasertechnologie ermöglicht das System schnelle, kontrastreiche und dauerhafte Markierungen auf Metallen, Kunststoffen und weiteren anspruchsvollen Materialien. Besonders bei hohen Taktraten, komplexen Codes oder tiefen Gravuren überzeugt der FSL50 durch maximale Performance und gleichbleibend hohe Markierqualität.

Die kompakte Bauweise sowie flexible Integrationsmöglichkeiten machen den FSL50 zur idealen Lösung für moderne Produktionsumgebungen. Durch die präzise Strahlführung lassen sich auch kleinste 2D- oder QR-Codes zuverlässig kennzeichnen. Die luftgekühlte Konstruktion minimiert Wartungsaufwand und Betriebskosten, während die robuste Ausführung einen zuverlässigen Einsatz im industriellen Umfeld gewährleistet. Mit einer Laserlebensdauer von über 100.000 Stunden und der intuitiven LinxDraw Software bietet der FSL50 eine zukunftssichere Lösung für Unternehmen, die höchste Anforderungen an Geschwindigkeit, Qualität und Prozesssicherheit stellen.



ANWENDUNGEN



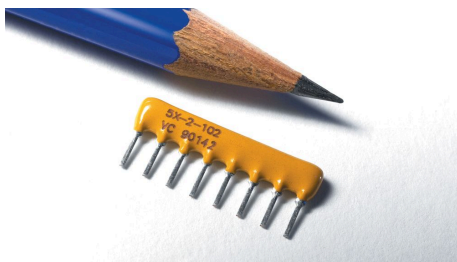
LINX FSL50

BESONDERHEITEN



VIER FOKUSLINSEN

Vier verschiedene Fokuslinsen ermöglichen die optimale Anpassung von Codegröße und Arbeitsabstand an unterschiedliche Produkte – ohne Kompromisse bei Qualität oder Geschwindigkeit. Verschiedene Strahlführungsoptionen ermöglichen die flexible Produktkennzeichnung in nahezu jeder Einbausituation.



PRÄZISE KENNZEICHNUNG AUF KLEINSTEN FLÄCHEN

Der extrem kleine Strahldurchmesser und die hochwertige Strahlqualität ermöglichen gestochen scharfe, kontrastreiche Codes selbst auf kleinsten Bauteilen und begrenzten Druckbereichen. Texte, DataMatrix- und QR-Codes, Grafiken sowie Logos werden dauerhaft und präzise markiert – ideal für Anwendungen in der Pharma-, Medizin-, Automobil-, Elektronik- und FMCG-Industrie sowie für Rückverfolgbarkeit und Fälschungsschutz.



LUFTGEKÜHLTE LASERTECHNOLOGIE OHNE DRUCKLUFT

Die luftgekühlte Lasertechnologie ermöglicht eine flexible Integration direkt dort, wo die Kennzeichnung benötigt wird. Da weder Druckluftanschlüsse noch sperrige wassergekühlte Systeme erforderlich sind, reduzieren sich Installationsaufwand, Platzbedarf und Wartungskosten deutlich. Gleichzeitig sorgt das integrierte Kühlsystem für einen zuverlässigen und energieeffizienten Betrieb im industriellen Alltag.

LINX FSL50

TECHNISCHE DATEN

LASERSPEZIFIKATIONEN

Lasertyp	Faserlaser
Laserleistung	50 W
Laserklasse	4
Markierfeld von	108 x 85 mm
Markierfeld bis	498 mm
Produktionsgeschwindigkeit bis	360 m/min
Fokusabstand	129 - 543 mm
Wellenlänge	1.064 nm ¹

Codierinhalte Barcodes; 2D Codes; Textfelder; Grafiken und Logos; Datum; Uhrzeit; statischer Text; variabler Text; Seriennummern; Schichtcodes; auf-/absteigende Zählung; benutzerdefinierte Datums- und Uhrzeitformate

Barcodes EAN 8; EAN 13; Code 128; POSTNET; SCC14; UPC-A; UPC-E; RSS; DataMatrix; QR Code

Schriftfonts Standard Schriftarten (Windows® TrueType®/TTF; PostScript®/PFA, PFB; OpenType®/OTF); Individuelle Schriftarten wie High-Speed oder OCR

¹ min: 1055 nm, max: 1075 nm

HARDWARE

Display	13,3" Touchscreen
Passwortschutz	+
Sicherheitsverriegelungen	+
Lebensdauer der Laserquelle (Durchschnitt)	100.000 h
Kühlung	Luftgekühlt
Anschluss-Ports	Encoder; Detektor; Ethernet RJ45; serielle RS232-Schnittstelle

SOFTWARE

Automatische Überhitzungserkennung	+
Interpreter-Software	LINXVISION®

PHYSIKALISCHE ASPEKTE

Abmessung Markiereinheit (HxBxL)	440 mm
Abmessung Versorgungseinheit (HxBxL)	142 mm
Verbindungskabellänge	2,7 m
Gewicht	27 kg ¹

¹ Markiereinheit 8 kg; Versorgungseinheit 19 kg

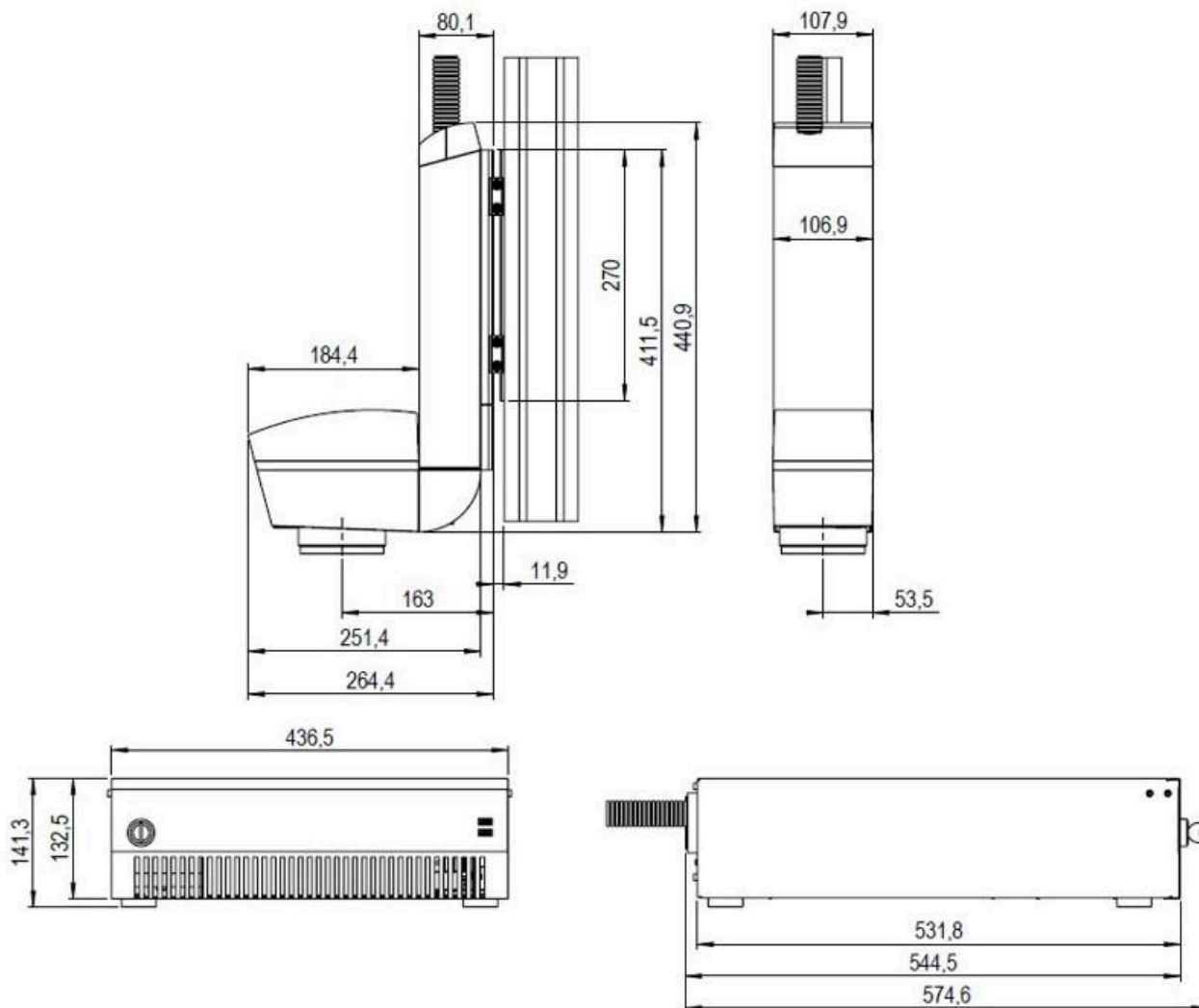
LINX FSL50

PHYSIKALISCHE ASPEKTE

IP Schutzart	IP 54
Zulassungen	CE
Rel. Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend	10 - 90 %
Umgebungstemperatur	10 - 40°C
Anschlussspannung	100 - 240 V
Netzfrequenz	50 - 60 Hz

LINX FSL50

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



LINX FSL50



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

+ PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER

Ihr persönlicher Ansprechpartner aus unserem Sales-Team hört Ihnen zu und erklärt Ihnen die Möglichkeiten.

+ MADE IN GERMANY

Durch unsere Produktion Made in Germany garantieren wir Qualität und Verfügbarkeit.

+ PASSENDE LÖSUNG

Technologieunabhängig entwickeln wir die optimale Lösung für Ihre Anforderungen.

+ LÜCKENLOSER SERVICE

Unser lückenloses Service-Netzwerk inklusive 24h-Hotline steht Ihnen immer zur Verfügung.

+ REGIONAL VERWURZELT, WELTWEIT VERNETZT

Als Familienunternehmen mit weltweiten Niederlassungen steht für uns die Kundenbeziehung immer im Fokus.

+ STANDORT SCHWANENSTADT

Kurze Wege, eingespielte Teams und echte Nähe – so arbeiten wir für Ihren Erfolg in Österreich.

Bluhm Systeme GmbH

Rüstorf 82 / 4690 Schwanenstadt
T +43 7673 49 72 / info@bluhmsysteme.at
www.bluhmsysteme.at